



RENZ[®]

SISTEMAS DE ENCUADERNACION
Y LAMINACION

Sistema de troquelado
semiautomático

DTP 340A

Troqueles intercambiables
en 1-2 minutos

en su clase el sistema
de troquelado más rápido
en el mundo



Panel de control sinóptico para el ajuste de todos los parámetros



Alimentador con sensor que dispara el proceso de troquelado



Cambio de troqueles rápido y sin problemas en 1-2 minutos



Depósito de papel para hojas perforadas

TROQUELADO SEMIAUTOMÁTICO Se ha establecido una clase de máquinas totalmente nueva a consecuencia de la automatización parcial desarrollada por Renz. Así se ha conseguido por la primera vez ofrecer un sistema de máquinas a estos usuarios que esperan un manejo muy confortable, rapidez, flexibilidad y rentabilidad.

UN PEQUEÑO EJEMPLO para ilustrar su economía de tiempo y de coste: Se realizan 500 ejemplares de la obra, formato A4, espesor 60 hojas de 80 g/m². Vd. troquelean

- de manera convencional aprox. de 70 a 100 ejemplares/h**
- con la DTP 340A semiautomática aprox. de 300 a 350 ejemplares/h**

DIMENSIONES Y DATOS - SINOPSIS

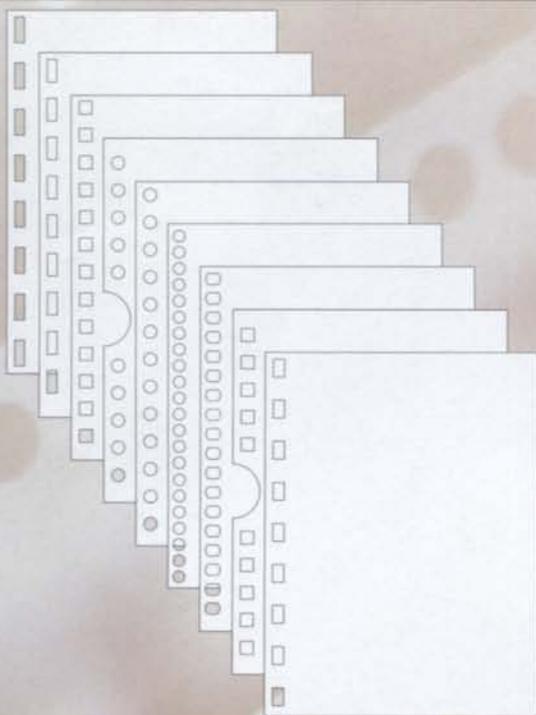
RENZ DTP 340A

Largo, ancho, alto	88 cm, 64 cm, 38 cm
Peso	53 kg
Capacidad de perforación	aprox. 750 ciclos/h
Formatos	hasta 34 cm de ancho de perforación, altura mínima 105 mm en caso de eyección automática
Espesor de perforación	35 hojas* por proceso de perforación (depende del troquel)
Punzones desembragables	Punzones desembragables para un cambio de formato muy rápido
Cambio de troqueles	en 1-2 minutos
Alineación de la perforación	vertical
Registros	también para productos de corte de registro
Alimentación	230 V, 50 Hz / 300 W (110 V 60 Hz / 300 W)

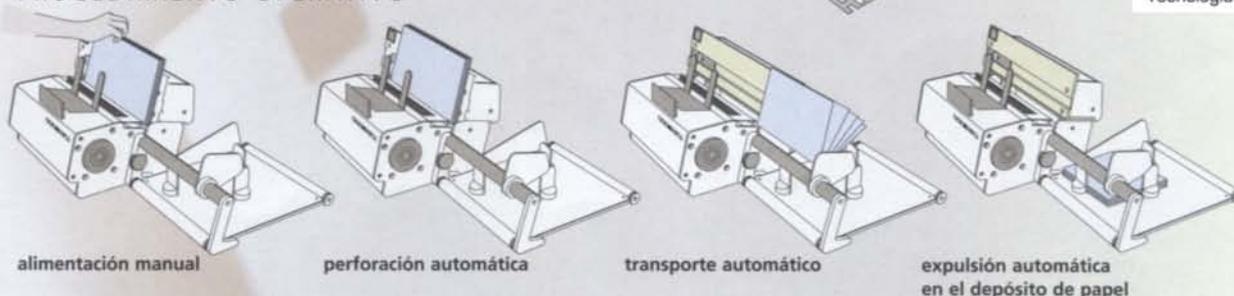
* 70/80 g/m² de papel

** depende del operador

TROQUELES INTERCAMBIABLES PARA TODOS LOS SISTEMAS DE ENCUADERNACIÓN DE HOJAS SUeltas



PROCEDIMIENTO OPERATIVO



alimentación manual

perforación automática

transporte automático

expulsión automática en el depósito de papel

Ditenor
Tecnología para acabados gráficos